

Caratteristiche Isolanti aggiunte



Elevata resistenza al fuoco (EI30 – EI60 min)

La nuova anima isolante include lana minerale di roccia, che grazie alla sua non combustibilità e al suo elevato punto di fusione (oltre 1000 °C) contribuisce alla migliore resistenza al fuoco delle porte (minimo classe EI30 - EI60). Ciò significa che i pannelli DRS Sound Supreme Board sono idonei per porte tagliafuoco.



Buona conducibilità termica (0,077 W/mK)

Grazie alle ottime prestazioni termiche della lana minerale di roccia (che previene la convezione, arresta l'irraggiamento e limita la conduzione del calore attraverso il materiale isolante), l'uso dell'anima isolante di nuovo sviluppo nei sistemi porte aiuta a ridurre il consumo di energia e crea un clima interno salubre, apportando così un prezioso contributo alla lotta contro il cambiamento climatico.



Proprietà meccaniche avanzate e durezza di superficie dell'anima isolante

La nuova anima isolante garantisce un'ottima stabilità, presenta infatti un'elevata resistenza alla compressione, mantiene la propria integrità e mantiene la sua stabilità dimensionale (lunghezza o larghezza) indipendentemente dalle variazioni di umidità e temperatura. Grazie alla durezza della superficie l'anima isolante presenta un solido potere adesivo con altri materiali.



Soluzione ambientale

L'anima recentemente sviluppata non presenta rischi per la salute delle persone né per l'ambiente. Basata su una composizione di materiali altamente riciclabili, è perfettamente in linea con le future tendenze tecnologiche che prediligono materiali ecologicamente orientati, abbassando il consumo di sorgenti di energia termica e al contempo riducendo l'inquinamento ambientale.



Qualità senza compromessi

Il pannello DRS Sound Supreme Knauf Insulation soddisfa tutte le norme pertinenti (VOC, TOC) in materia di isolamento di sistemi per porte in legno. Le sue caratteristiche superiori, come l'eccellente isolamento acustico, buona protezione contro il fuoco, elevata conducibilità termica, proprietà meccaniche avanzate e orientamento ecologico la definiscono come soluzione di primissima qualità. Sono state inoltre ottenute le certificazioni RAL e EUCEB per la lana minerale di roccia come componente principale del pannello.



04/2024
OEM SOLUTIONS

DRS SOUND SUPREME BOARD

Anima isolante per un superbo isolamento acustico in sistemi con Porte in legno

Anima isolante per un superbo isolamento acustico in sistemi con porte in legno

PRESTAZIONI

- PRESTAZIONI ACUSTICHE
Superbe proprietà di isolamento acustico fino a 43 dB
- PRESTAZIONI ANTINCENDIO
Eccellente resistenza al fuoco (classi EI30-EI60)
- PRESTAZIONI MECCANICHE
Proprietà meccaniche avanzate, stabilità dimensionale e durezza superficiale dell'anima isolante

Knauf Insulation è un produttore leader in Europa di isolamenti per porte e fornitore di alcuni dei maggiori produttori di porte al mondo. Offriamo ai nostri clienti una gamma completa di prodotti per l'isolamento in lana minerale. La nostra strategia e la nostra partnership con i clienti si basano su un continuo sviluppo di prodotti innovativi con l'obiettivo di fornire soluzioni di primissima qualità con provate competenze.

Considerato che il mantenimento di un'alta qualità della vita comporta norme sempre più severe e che la normativa comunitaria per l'isolamento acustico per la protezione delle persone e/o dell'ambiente (norma SIST EN ISO 717-1) sta diventando sempre più esigente, l'isolamento acustico e la prevenzione dell'inquinamento sonoro diventano sempre più importanti.

Tenuto conto di questi aspetti, e con la nostra consapevolezza del fatto che la lana minerale di roccia, grazie alla sua struttura, fornisce una barriera di grande efficacia contro il rumore e attutisce notevolmente i suoni, Knauf Insulation ha sviluppato un nuovo prodotto all'avanguardia, coperto da brevetto: **un'anima isolante ad alte prestazioni** composta da vari materiali a orientamento ecologico (cosiddetti "pannelli in composito") per **assicurare ai nostri clienti un superbo assorbimento sonoro per sistemi con porte in legno. Lo chiamiamo KNAUF INSULATION DRS SOUND SUPREME BOARD.**

Vantaggi per produttori di porte

- Facile da lavorare**
– perfettamente idoneo per macchinari per il taglio e la fresatura
- Idoneo alla verniciatura e laminazione**
– sono possibili tutti i tipi di finiture di superficie (pellicole, vernici, melamina, pittura).
- Facile profilatura e bordatura**
– sono possibili quasi tutti i disegni e profili dei bordi.
- Possibilità di fissaggi meccanici**
– l'anima in composito permette l'utilizzo di viti, graffette e chiodi. Le anime in composito sono idonee anche per l'utilizzo di ganci.

TEST DI CONFRONTO ISOLAMENTO ACUSTICO
(senza isolamento vs. lana minerale di roccia vs. Sound



VANTAGGI

- Proprietà di isolamento termico:** i pannelli in composito offrono ottime proprietà di conducibilità termica.
- Eccellente resistenza al fuoco:** i pannelli in composito vantano classi elevate di resistenza al fuoco in campo europeo al livello EI30 - EI60.
- Superbe prestazioni acustiche:** grazie alla loro struttura, i pannelli in composito sono in grado di ridurre notevolmente i rumori.
- Materiale a risparmio energetico:** minore consumo di energia ed emissioni di CO₂ ridotte.
- Permeabilità al vapore:** in virtù della loro struttura, i pannelli in composito sono permeabili al vapore.
- Idrorepellenza:** i pannelli in composito sono permanentemente repellenti all'acqua.
- Ottima stabilità dimensionale:** i prodotti in composito mantengono la loro integrità senza cambiare né forma, né dimensione (lunghezza o larghezza) indipendentemente dalle variazioni di umidità o temperatura.
- Resistenza ai microorganismi:** i pannelli in composito rimangono puliti e igienicamente intatti, sono non igroscopici, imputrescenti e non si prestano a ospitare parassiti né favoriscono la proliferazione di funghi, muffe o batteri.
- Orientamento ecologico:** i pannelli in composito non presentano rischi né per la salute delle persone né per l'ambiente. I prodotti si basano su una composizione di materiali altamente riciclabili.

DESCRIZIONE

Knauf Insulation DRS Sound Supreme Board (DRS SSB) è un nuovo pannello isolante prodotto con un processo tecnologico unico e brevettato, sviluppato appositamente per anime isolanti per porte in legno. Si basa su una composizione di lana minerale di roccia e altri materiali a orientamento ecologico che consentono un **superbo isolamento acustico (fino a 43 dB a seconda degli strati che compongono l'anima e della relativa densità) in combinazione con ottimi livelli di resistenza al fuoco (EI30-EI60) e isolamento termico.** L'anima isolante all'avanguardia può essere preparata come pannello a singolo, doppio o multi strato con **spessore dell'intera anima di soli 11-50 mm** e può essere tagliata su misura in base alle specifiche tecniche e alle esigenze del cliente.

APPLICAZIONI

- Anima isolante per **porte multifunzionali in legno** nei settori del tempo libero, alberghiero, educazione, sanità, residenziale e mass media/trasmissioni, e in ogni altro luogo in cui **si richiedono elevati fattori di rendimento acustico** per fornire il massimo comfort, buone condizioni di lavoro e un ambiente gradevole.
- Anima isolante per **porte di ingresso in legno** in situazioni in cui si richiedono **elevati fattori di rendimento acustico** in combinazione con un'ottima **conducibilità termica ed elevata resistenza al fuoco** per fornire isolamento acustico, termico e antincendio in varie strutture per il massimo comfort, buone condizioni di lavoro e un ambiente gradevole.

Gamma prodotti DRS Sound Supreme Board

	SSB 50	SSB 65	SSB 80	SSB 90	Unità
Densità	500	650	800	900	kg/m ³
Range spessori	16 - 50	16 - 50	11 - 50	11 - 50	mm
Conducibilità termica (dichiarata)	0.077	0.092	0.100	0.120	W/mk

Dimensioni standard (prodotto personalizzato in base alle esigenze del cliente):
 > Densità: 500 - 900 kg/m³
 > Spessore: 11 - 50 mm
 > Dimensioni standard: 2,170 x 1,270 mm
 2,170 x 960 mm

Knauf Insulation DRS Sound Supreme Board

ISOLAMENTO ACUSTICO D'ECCELLENZA PER PORTE IN LEGNO

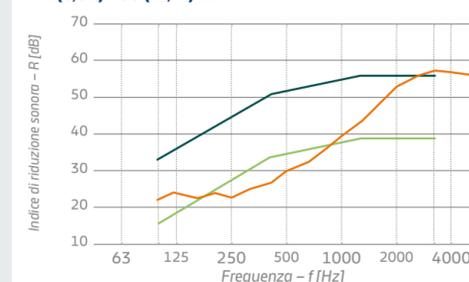
La struttura delle fibre minerali in roccia e degli altri materiali presenti nella composizione dell'anima isolante, definita con estrema precisione, rende le porte particolarmente efficaci nella riduzione dei rumori (**superbo isolamento acustico fino a 43 dB**). Soddisfa i requisiti della norma SIST EN ISO 717-1 in materia di isolamento acustico in relazione a parecchie classi di isolamento, consentendo di realizzare **eccezionali caratteristiche di rendimento acustico.**

Si possono raggiungere varie classi di isolamento acustico in funzione dello spessore (da 11 a 50 mm), della densità e del numero di strati.

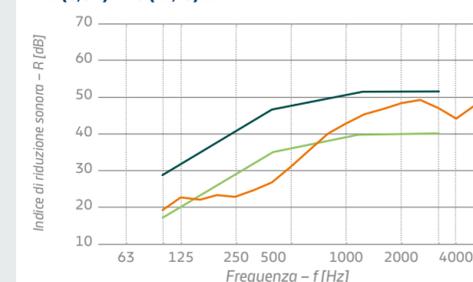
Misurazioni di laboratorio dell'isolamento acustico nell'aria in conformità con la norma SIST EN ISO 10140-2:2010

TEST DI ISOLAMENTO ACUSTICO

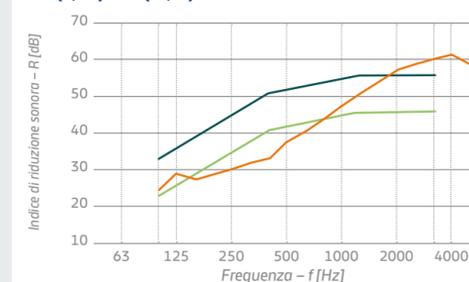
TEST 1: DRS Sound Supreme Board 50/50 (anima 2 strati)
Dimensioni del campione:
 Larghezza 1,000 mm x lunghezza 2,150 mm x spessore 42 mm
Densità dichiarata: 500 kg/m³
 Classe secondo SIST EN ISO 717-1 (2013):
Rw (C;Ctr) = 35 (-1;-4) dB



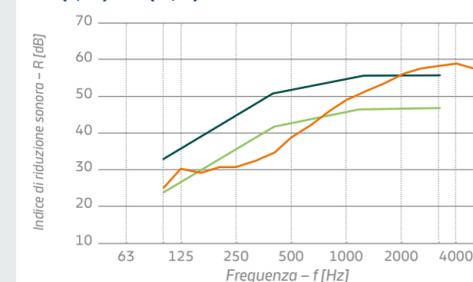
TEST 2: DRS Sound Supreme Board 65/65 (anima 2 strati)
Dimensioni del campione:
 Larghezza 1,000 mm x lunghezza 2,150 mm x spessore 42 mm
Densità dichiarata: 650 kg/m³
 Classe secondo SIST EN ISO 717-1 (2013):
Rw (C;Ctr) = 40 (-2;-5) dB



TEST 3: DRS Sound Supreme Board 50/90 (anima 2 strati)
Dimensioni del campione:
 Larghezza 1,000 mm x lunghezza 2,150 mm x spessore 42 mm
Densità dichiarata: 700 kg/m³
 Classe secondo SIST EN ISO 717-1 (2013):
Rw (C;Ctr) = 42 (-1;-4) dB



TEST 4: DRS Sound Supreme Board 90/90 (anima 2 strati)
Dimensioni del campione:
 Larghezza 1,000 mm x lunghezza 2,150 mm x spessore 42 mm
Densità dichiarata: 900 kg/m³
 Classe secondo SIST EN ISO 717-1 (2013):
Rw (C;Ctr) = 43 (-1;-4) dB



Legenda grafica: **ARANCIO** - Curva misurata (in dBA) sull'intervallo di frequenza 100-5000 Hz; **VERDE** - Curva di riferimento secondo la norma EN 717; **VERDE CHIARO** - Curva standard traslata alla curva misurata.
 Valutazione basata su risultati di misurazioni di laboratorio. Le giunzioni tra il campione del test e la cornice dell'apertura per il test sono state sigillate. Il campione del test consiste di due strati interconnessi senza pannelli di copertura aggiunti.